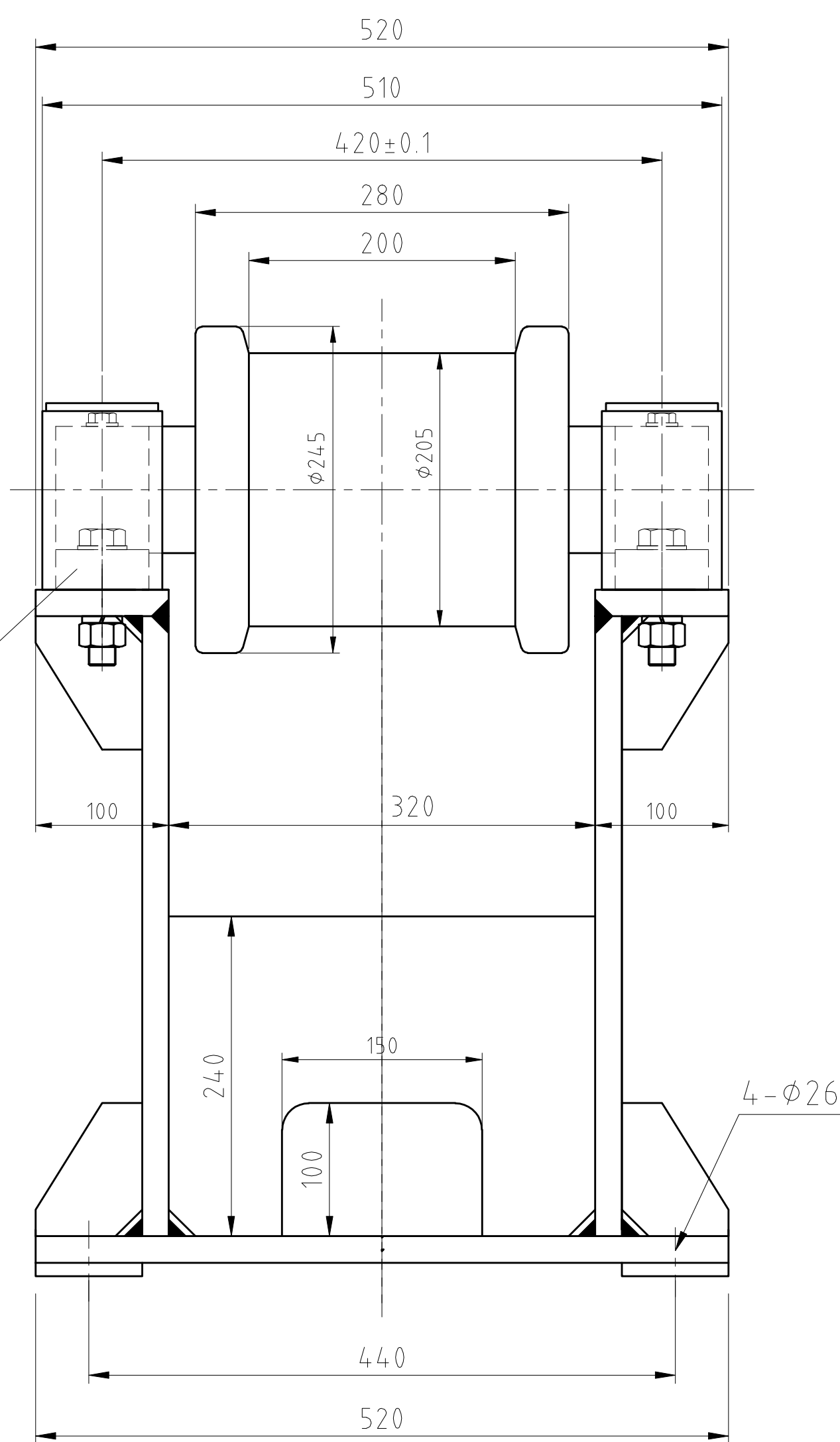




8	F88R1001.1.3	隔热罩 Теплоизоляционный чехол	2	焊接件 Сварная деталь	5.7	11.4	借用 Займств
7	F88R1001.4.1	支座 (三) Держатель (III)	1	焊接件 Сварная деталь		137.7	
6	GB1096-79	键 B 20x12x70 Шпонка B 20x12x70	2	成品 Готовые изделия	0.1	0.2	
5	F88R1001.1.1	托辊装配 Сборка опорного катка	1	部件 Узел		124	借用 Займств

4	GB/T6170-2000	螺母 20 Гайка 20	4	8	0.04	0.16	
3	GB/T93-87	垫圈 20 Шайба 20	4	65Mn	0.005	0.02	
2	GB9/T7.1-2002	垫圈 20 Шайба 20	4	140HV	0.02	0.08	
1	GB/T5782-2000	螺栓 M20x90 Болт M20x90	4	8.8	0.29	1.16	
序号 № п.п	代 号 Обозначение	名 称 Наименование	数量 Кол-во	材 料 Материалы	单重 Плот. масса	总重 Общая масса	备 注 Примечание
					重量(kg) Масса		
图号	数量	分区	文件号	签名	日期		
№ докум.	№ докум.	Зона	№ докум.	Подпись	Дата		
审核			日期				
Расмотрен			Дата				
设计	王 辉		日期				
Спроект.	Ван Хуэй		Дата	2013.4			
绘图	王 辉		日期				
Чертил	Ван Хуэй		Дата	2013.4			
校对			日期				
Скорект.			Дата				
标准化			日期				
Стандартизация			Дата				
		共 张 Листов	1	第 张 Лист	1		
图 幅 Формат 版 本 Версия				上海新中冶金设备厂 Шанхайский завод по производству металлургического оборудования "Синьчжун"			
				名称 Наименование 导向段(三) Направляющий блок (Ш)			
阶段标记 Стадия 比例 Масштаб				重量 Масса 图号 № чертежа			
1: 5 275				F88R1001.4			

本图的权益，属上海新中所有。所含的专利、专有技术和信息，应予以保密。事先未经本公司书面许可，不得复制或提供或披露给任何第三方。